

ACP VAPOR PROTECTOR 30/40/30^{MD}

PARE VAPEUR SPÉCIFICATIONS

DESCRIPTION & UTILISATION

- Fabriqué à partir de deux couches de papier kraft, laminées avec un asphalte spécialement modifié
- Les bords sont renforcés avec de la fibre de verre pour une meilleure résistance à la déchirure pendant l'utilisation
- Conçu pour empêcher l'humidité de pénétrer dans les ensembles de toits à faible pente conventionnels
- Idéal pour une utilisation dans des bâtiments situés dans des régions climatiques plus froides soumises à de fortes variations de température pendant l'hiver

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Protection de toit peu coûteuse** - Aide à protéger l'ensemble de la toiture contre les effets néfastes de l'humidité dans le bâtiment
- **Bord renforcé** - Pour mieux résister aux déchirures accidentelles lors de la construction
- **Résistant au bitume chaud** - Ne fond pas, ne se détériore pas au contact du bitume chaud
- **Excellente adhésion** - Adhère bien au bitume chaud et à la plupart des adhésifs isolants
- **Fonctionne avec attaches mécaniques** - Les performances du ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} ne sont pas altérées par l'isolation ou la membrane fixée mécaniquement



DONNÉES TECHNIQUES

MVTR (non-vieillis) MVTR (vieillis) (ASTM E-96, Proc. A)	30 ng/Pa·s·m ² (0.50 Perms) 35 ng/Pa·s·m ² (0.65 Perms)
Résistance à la traction CD Résistance à la traction MD	5.2 kN/m (30.0 lbf / po) 9.7 kN / m (55.0 lbf / po)
Rétrécissement	Négligeable
Souplesse @ 15°C (5°F)	Excellent
Poids	0.163 kg/m ² (3.4 lbs/100ft ²)
Tailles de rouleau	96" x 125 pieds linéaires 96" x 250 pieds linéaires Sur demande

APPROBATIONS ET CONFORMITÉS

- Factory Mutual: Construction de toit FM de classe 1, numéro de classe 4470
- CAN/CGSB-51.33-M89 Type 2

LIMITES

- Bien qu'il soit utilisé dans des assemblages coupe-feu, le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} est inflammable. Gardez à distance des flammes.
- Le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} doit être gardé au sec pendant la construction. Les caractéristiques adhésives et d'étanchéité de la membrane seront altérées si la surface est humide.



POUR PLUS DE DÉTAILS SUR CE PRODUIT, N'HÉSITÉS PAS À
CONTACTER VOTRE FOURNISSEUR HABITUEL, OU À CONTACTER
NOTRE SERVICE CLIENTÈLE AU 819-845-7866 X 224
PAPIERSCOUCHÉSATLANTIC.COM



FIÈREMENT FABRIQUÉ AU CANADA
PAPIERSCOUCHÉSATLANTIC.COM

ACP VAPOR PROTECTOR 30/40/30^{MD}

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Rangez le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} sur le lieu de travail dans un endroit propre et sec au-dessus du sol. Protégez les rouleaux des coupures, entailles et autres abus.
2. Installez chaque jour seulement ce qui peut être complètement protégé par la membrane de revêtement. N'installez pas le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} sous la pluie ou par mauvais temps.
3. Nettoyez la base avec un balai avant l'installation, en enlevant toute saleté, débris, huile et graisse. La base ne doit contenir aucun objet pointu ou saillant susceptible de déchirer la membrane ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD}.
4. Si vous utilisez un tablier en acier cannelé, le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} doit être installé parallèlement aux cannelures, tous les chevauchements étant centrés sur une cannelure supérieure. Les chevauchements doivent avoir un minimum de 50 mm (2 po) et de 150 mm (6 po) aux extrémités.
5. **ADHÉREZ COMPLÈTEMENT:** appliquez des rubans parallèles continus d'adhésif au centre de 6" (15 cm) sur la zone à recouvrir par le rouleau ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} (centré le long de chaque flûte sur les ponts en acier) à un débit de 0,16 l / m² (0,4 gallons / 100 pi²). Assurez-vous qu'un ruban d'adhésif est appliqué sur le bord de chaque rouleau précédent pour sceller le chevauchement. Déroulez le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} dans l'adhésif en veillant à un contact positif. Rouler les chevauchements avec un rouleau pour assurer une bonne étanchéité. Répétez cette procédure pour tous les rouleaux suivants, en scellant tous les chevauchements d'extrémités avec une bande d'adhésif d'une largeur minimale de 6 po (150 mm).
6. **APPLICATION DE COLLAGE:** (Acceptable uniquement si le lestage ou la fixation mécanique de l'isolant sur ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} : déroulez le premier rouleau de ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} et installez immédiatement l'isolant de toiture (lesté ou fixé mécaniquement) par-dessus, en laissant au moins un pied (30 cm) ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} exposé de tous les côtés. À l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau, appliquez généreusement une bande adhésive d'une largeur minimale de 2" (50 mm) sur la surface supérieure des chevauchements et une bande d'adhésif d'une largeur de 6" (150 mm) sur la surface supérieure des extrémités se chevauchent. Déroulez le rouleau ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} suivant, en superposant le rouleau précédent sur la distance requise pour former le joint après avoir roulé la zone de soudure pour assurer une bonne étanchéité.
7. **NETTOYAGE:** Appliquez l'adhésif sur le substrat et bien coller le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} autour du joint. Des morceaux coupés de ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} [minimum de 50 mm (2 po) plus large que la zone touchée] peuvent être collés lors de l'application généralisée d'adhésif afin d'assurer une étanchéité parfaite. Sur les périmètres, portez ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} jusqu'au niveau supérieur de l'isolation du toit et collez-le sur le dessous de la membrane du toit avec un adhésif compatible. Utilisez de bonnes pratiques de solin pour assurer une fermeture étanche à l'humidité.
8. **JOINTS D'EXPANSION:** Assurez-vous que l'adhésif est appliqué sur l'un des bords du joint de dilatation. Portez le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} sur le joint de dilatation tout en laissant un jeu suffisant pour permettre la dilatation maximale attendue du joint. Appuyez sur le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} de part et d'autre du joint.

APPROBATIONS ET CONFORMITÉS

Le ACP Vapor Protector 30/40/30^{MD} est un coupe vapeur de Type II, résistant au bitume, approuvé selon CAN / CGSB 51-33-M89, consistant en une stratification en kraft / asphalte / kraft, bord renforcé par des fils de fibre de verre et taux de transmission de la vapeur d'eau typique de [30 ng / Pa · s · m²; 0,5 permanente] selon la procédure ASTM E 96.

